FICHA TÉCNICA

7P-250

C-THANE® S250

Esmalte de poliuretano acrílico - alifático

Fecha de revisión: Abril 2015

DESCRIPCIÓN

C-Thane S250 es un esmalte de poliuretano acrílico - alifático cuyas propiedades son:

- Buena calidad y aspecto.
- Gran durabilidad al exterior.
- Buena retención de brillo y color a la intemperie.
- Elevada dureza y resistencia a la abrasión manteniendo una buena flexibilidad.
- Colores disponibles en el Sistema Colormix Industrial (ICS).
- Ignífugo

APLICACIONES PRINCIPALES

Esmalte de poliuretano acrílico endurecido con isocianatos alifáticos, proporciona acabados de excelente calidad y aspecto.
Capa de acabado para sistemas de pintado de tipo epoxi o poliuretano de alta resistencia. Indicado para el pintado de máquinas y estructuras metálicas.

PROPIEDADES

Acabado	Brillante
Color	Blanco y colores RAL
Componentes	2
Proporciones (en volumen)	Resina 7P-251 4 partes Cure 7P-252 1 parte
Vida útil de la mezcla	8 horas a 20ºC
Sólidos en volumen	54% (ISO 3233) Pequeñas variaciones (±3%) pueden ocurrir debido al color y variaciones en el ensayo. Datos referidos al color blanco.
Peso específico	1,23 g/ml
Espesor recomendado (seco)	35 – 50 µm por capa
Nº de capas	1 – 2
Rendimiento teórico	15,3 – 10,7 m²/L µm Deben considerarse pérdidas debidas al método, irregularidades de la superficie, etc, .
Método de aplicación	Pistola convencional, brocha y rodillo

Es aconsejable verificar periódicamente el estado de actualización de esta Ficha Técnica. La empresa asegura la conformidad de sus productos con las especificaciones constantes de las respectivas fichas técnicas. Los consejos técnicos dados por la empresa, antes o después de la entrega de los productos, son meramente indicativos, dados de buena fe y que constituyen su mejor conocimiento atendiendo al estado actual de la técnica, no pudiendo en caso alguno, hacer responsable a la empresa. Sólo serán aceptadas las reclamaciones relativas a defectos de fabricación o los pedidos no conformes con el pedido. La única obligación que incumbe a la empresa será, respectivamente, la substitución o la devolución del precio ya pagado de la mercancía reconocida como defectuosa o de la reposición del pedido, no aceptando otras responsabilidades por cualquier pérdida o daño. Todas nuestras ventas están sujetas a nuestras condiciones de venta, cuya lectura aconsejamos.

CIN-CORPORAÇÃO INDUSTRIAL DO NORTE, SA
Avenida Dom Mendo, nº831(antes E.N. 13) - Apartado 1008
4471-909 MAIA PORTUGAL
Telef. 22 940 50 00 · Fax: 22 948 56 61
www.cinprotective.com e mail-customerservice@cin.pt·

BARNICES VALENTINE, S.A.U.
C/ Riera Seca, 1 – Pol. Ind. Can Milans
08110 – Montcada i Reixac (Barcelona)
Tel. 34 93 565 66 00 · Fax: 34 93 575 33 60
www.cinprotective.com · email-valentine@valentine.es

CELLIOSE COATINGS
Chemin de la Verriere - BP 58,
69492 Pierre Bénite Cedex · France
Tél: +33 (0) 472 39 77 77 · Fax: +33 (0) 472 39 77 70
www.celliose.com

Tiempo de secado

A 20ºC y 35 µm:
Secado al tacto: 4 horas
Profundidad: 8 horas
Repìntado: Min: 4 horas - Max: Ilimitado

Los tiempos de secado dependen de la temperatura del aire, del acero y ventilación.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

El buen resultado del sistema de pintado es proporcional al grado de preparación de la superficie. Prestar atención a las recomendaciones para la imprimación específica utilizada. Antes del pintado, la capa anterior debe estar limpia, seca y exenta de cualquier contaminante incluyendo depósitos de sal. También recomendamos, si es necesario, una rugosidad adecuada. Eliminar las salpicaduras de las soldaduras. Prestar atención a la adherencia de las imprimaciones e intermedias recomendadas, tanto para los mínimos como para los máximos intervalos de repintado.

APLICACIÓN

Adicionar el componente cure al componente resin y homogeneizar durante 5 minutos. En zonas cerradas deberán crearse buenas condiciones de ventilación durante la aplicación y secado hasta que los disolventes sean eliminados.

Condiciones ambientales de aplicación:

Temperatura	10 - 45ºC
Humedad relativa	0 - 85%
Temperatura mínima del soporte	3ºC por encima del punto de rocío

Equipos de aplicación:

Pistola convencional	Recomendado
Orificio boquilla	0,055 – 0,070 pulgadas (1,39 – 1,77 mm)
Presión aire	3,1 – 4,2 kg/cm²
Presión pintura	0,7 – 1,4 kg/cm²
Dilución	2 - 10%
Brocha / Rodillo	
Dilución	0 - 10%

Diluyente	7Q-680.0000 (CP-81)
Diluyente de limpieza	7Q-680.0000 (CP-81)

Es aconsejable verificar periódicamente el estado de actualización de esta Ficha Técnica. La empresa asegura la conformidad de sus productos con las especificaciones constantes de las respectivas fichas técnicas. Los consejos técnicos dados por la empresa, antes o después de la entrega de los productos, son meramente indicativos, dados de buena fe y que constituyen su mejor conocimiento atendiendo al estado actual de la técnica, no pudiendo en caso alguno, hacer responsable a la empresa. Sólo serán aceptadas las reclamaciones relativas a defectos de fabricación o los pedidos no conformes con el pedido. La única obligación que incumbe a la empresa será, respectivamente, la substitución o la devolución del precio ya pagado de la mercancía reconocida como defectuosa o de la reposición del pedido, no aceptando otras responsabilidades por cualquier pérdida o daño. Todas nuestras ventas están sujetas a nuestras condiciones de venta, cuya lectura aconsejamos.

CIN-CORPORAÇÃO INDUSTRIAL DO NORTE, SA
Avenida Dom Mendo, nº831(antes E.N. 13) - Apartado 1008
4471-909 MAIA PORTUGAL
Telef. 22 940 50 00 · Fax: 22 948 56 61
www.cinprotective.com e mail-customerservice@cin.pt·

BARNICES VALENTINE, S.A.U.
C/ Riera Seca, 1 – Pol. Ind. Can Milans
08110 – Montcada i Reixac (Barcelona)
Tel. 34 93 565 66 00 · Fax: 34 93 575 33 60
www.cinprotective.com · email-valentine@valentine.es

CELLIOSE COATINGS
Chemin de la Verriere - BP 58,
69492 Pierre Bénite Cedex · France
Tél: +33 (0) 472 39 77 77 · Fax: +33 (0) 472 39 77 70
www.celliose.com

INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Curado Por evaporación de disolventes y reacción química entre componentes

Compuestos Orgánicos Volátiles (COV)
Valor límite de la UE para el producto (cat. A/j): 500 g/L
Contenido máximo en COV 463 g/L a)

Forma de suministro < 423 g/L

a) El valor de COV aquí referido es respecto al producto listo al uso, teñido, diluido, etc., con productos recomendados por nosotros. No nos responsabilizamos de productos obtenidos por mezclas con productos diferentes a los recomendados por nosotros, y llamamos la atención sobre la responsabilidad en que incurre cualquier agente a lo largo de la cadena de suministro al infringir lo que determina la Directiva 2004/42/CE.

Punto de inflamación (Copa Cerrada)

Resin	40ºC
Cure	26ºC
Diluyente	20ºC (7Q-680.0000)
Diluyente de limpieza	20ºC (7Q-680.0000)

Envasado

Resin	16, 3,2 y 0,6 L
Cure	4, 0,8 y 0,15 L

Almacenamiento
Resin: 2 años, en el envase original sin abrir, y almacenado en interior a temperaturas entre 5 y 40ºC
Cure: 1 año, en el envase original sin abrir, y almacenado en interior a temperaturas entre 5 y 40ºC

SISTEMAS DE PINTADO

Acero: Todo tipo de imprimaciones e intermedias epoxi.

HOMOLOGACIONES Y CERTIFICADOS

El C-Thane S250 está certificado con clasificación Bs1d0 según la Norma EN-13501-1.

Categoría de corrosividad C3 según EN ISO 12944-6, durabilidad alta, del sistema de pintado:

C-Pox Primer ZP200 HB	100 µm
C-Thane S250	50 µm

SEGURIDAD, SALUD E HIGIENE

En general, evite el contacto con los ojos y la piel, utilice guantes, gafas de protección y vestuario adecuado. Mantener fuera del alcance de los niños. Utilizar solamente en lugares bien ventilados. No verter los residuos por el desagüe. Conserve el envase bien cerrado y en envase apropiado. Asegure el transporte adecuado al producto, prevenga cualquier accidente o incidente que pudiera ocurrir durante el transporte, normalmente la ruptura o deterioro del envase. Mantenga el envase en lugar seguro y en posición correcta. No utilice ni almacene el producto en condiciones extremas de temperatura. Deberá tener siempre en cuenta la legislación en vigor relativa a Ambiente, Higiene, Salud y Seguridad en el trabajo. **Para más información es fundamental la lectura de la etiqueta del envase y de la Ficha de Seguridad de este producto, de sus componentes y de todos los productos complementarios referidos en esta Ficha Técnica**

Es aconsejable verificar periódicamente el estado de actualización de esta Ficha Técnica. La empresa asegura la conformidad de sus productos con las especificaciones constantes de las respectivas fichas técnicas. Los consejos técnicos dados por la empresa, antes o después de la entrega de los productos, son meramente indicativos, dados de buena fe y que constituyen su mejor conocimiento atendiendo al estado actual de la técnica, no pudiendo en caso alguno, hacer responsable a la empresa. Sólo serán aceptadas las reclamaciones relativas a defectos de fabricación o los pedidos no conformes con el pedido. La única obligación que incumbe a la empresa será, respectivamente, la substitución o la devolución del precio ya pagado de la mercancía reconocida como defectuosa o de la reposición del pedido, no aceptando otras responsabilidades por cualquier pérdida o daño. Todas nuestras ventas están sujetas a nuestras condiciones de venta, cuya lectura aconsejamos.

CIN-CORPORAÇÃO INDUSTRIAL DO NORTE, SA
Avenida Dom Mendo, nº831(antes E.N. 13) - Apartado 1008
4471-909 MAIA PORTUGAL
Telef. 22 940 50 00 · Fax: 22 948 56 61
www.cinprotective.com e mail-customerservice@cin.pt·

BARNICES VALENTINE, S.A.U.
C/ Riera Seca, 1 – Pol. Ind. Can Milans
08110 – Montcada i Reixac (Barcelona)
Tel. 34 93 565 66 00 · Fax: 34 93 575 33 60
www.cinprotective.com · email-valentine@valentine.es

CELLIOSE COATINGS
Chemin de la Verriere - BP 58,
69492 Pierre Bénite Cedex · France
Tél: +33 (0) 472 39 77 77 · Fax: +33 (0) 472 39 77 70
www.celliose.com