

7K-500
C-POX® PRIMER ZN500
Imprimación epoxi de zinc

Fecha de revisión: Noviembre 2014

DESCRIPCIÓN

C-Pox Primer ZN500 es una imprimación epoxi de zinc cuyas propiedades principales son:

- Proporciona protección catódica.
- Forma sistemas de pintado duraderos con una amplia gama de acabados.
- Tiempo de repintado máximo ilimitado.
- Puede ser repintado consigo mismo.
- Fácil aplicación a pistola airless o convencional.

APLICACIONES PRINCIPALES

C-Pox Primer ZN500 es una imprimación epoxi de zinc que gracias a su contenido en zinc proporciona una excelente protección catódica. Con los acabados adecuados proporciona una excelente protección en ambientes agresivos y resiste salpicaduras y derrames de agua, disolventes, productos químicos y productos petrolíferos.

C-Pox Primer ZN500 puede ser utilizado en tuberías y tanques exteriores de industrias químicas, desalinizadoras, de tratamiento residual, etc.

PROPIEDADES

Acabado	Mate
Color	Gris
Componentes	2
Proporciones (en volumen)	Resina 7K-501 5 partes Cure 7K-502 1 parte
Vida útil de la mezcla	4 – 6 horas a 20°C
Sólidos en volumen	56% (ISO 3233) Pequeñas variaciones ($\pm 3\%$) pueden ocurrir debido al color y variaciones en el ensayo.
Peso específico	1,99 g/mL
Espesor recomendado (seco)	50 – 75 μm por capa
Nº de capas	1
Rendimiento teórico	11,1 m ² /L a 50 μm Deben considerarse pérdidas debidas al método, irregularidades de la superficie, etc. ,
Método de aplicación	Pistola airless y pistola convencional, brocha y rodillo

Es aconsejable verificar periódicamente el estado de actualización de esta Ficha Técnica. La empresa asegura la conformidad de sus productos con las especificaciones constantes de las respectivas fichas técnicas. Los consejos técnicos dados por la empresa, antes o después de la entrega de los productos, son meramente indicativos, dados de buena fe y que constituyen su mejor conocimiento atendiendo al estado actual de la técnica, no pudiendo en caso alguno, hacer responsable a la empresa. Sólo serán aceptadas las reclamaciones relativas a defectos de fabricación o los pedidos no conformes con el pedido. La única obligación que incumbe a la empresa será, respectivamente, la sustitución o la devolución del precio ya pagado de la mercancía reconocida como defectuosa o de la reposición del pedido, no aceptando otras responsabilidades por cualquier pérdida o daño. Todas nuestras ventas están sujetas a nuestras condiciones de venta, cuya lectura aconsejamos.

7K-500
C-POX® PRIMER ZN500
Imprimación epoxi de zinc

Fecha de revisión: Noviembre 2014

Tiempo de secado

	10°C	20°C	30°C
Al tacto	60 min	40 min.	20 min.
Repintado (min.)	4 horas	2 horas	1½ horas
Repintado (max.)	Ilimitado		

Los tiempos de secado dependen de la temperatura del aire, del acero y ventilación.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Acero – Acero nuevo, chorrear de acuerdo con Sa 2½ ISOP 8501-1. El acero previamente pintado o corroído, chorrear de acuerdo con Sa 2½. Para exposiciones ligeras, es aceptable una limpieza mecánica de acuerdo con St3.

Nota: chorrear hasta alcanzar un perfil de rugosidad de 25 – 50 µm determinadas con un Testex Tape o instrumento similar. Eliminar los residuos del chorreado y polvo de la superficie.

Importante: Aplicar C-Pox ZN500 tan pronto como sea posible después de la preparación de la superficie para eliminar cualquier contaminación. No dejar el acero chorreado sin pintar de un día para otro. En caso de contaminación, eliminar los contaminantes realizando un soplado si fuera necesario.

APLICACIÓN

Adicionar el componente cure al componente resín y homogeneizar durante 5 minutos. En zonas cerradas deberán crearse buenas condiciones de ventilación durante la aplicación y secado hasta que los disolventes sean eliminados.

Condiciones ambientales de aplicación:

Temperatura	5 - 50°C
Humedad relativa	<85%
Temperatura mínima del soporte	3°C por encima del punto de rocío

Para un curado satisfactorio, la temperatura del aire y de la superficie debe estar por encima de los 10°C. Nunca aplicar pinturas bajo condiciones ambientales adversas. Asegurar una buena ventilación cuando es aplicado en áreas cerradas para ayudar a la evaporación y eliminación de los disolventes.

Equipos de aplicación:

Pistola convencional	Recomendado
Orificio boquilla	0,070 – 0,086 pulgadas
Presión aire	3,1 – 4,1 kg/cm ²
Presión pintura	0,7 – 1,5 kg/cm ²
Dilución	0 - 10%

Pistola airless	Recomendado
Orificio boquilla	0,017 - 0,023 pulgadas
Relación de compresión	30 : 1 / 45 : 1
Presión de trabajo	110 - 140 kg/cm ²
Dilución	0 - 5%

Diluyente	7S-902 (CP-40)
Diluyente de limpieza	7S-902 (CP-40)

Es aconsejable verificar periódicamente el estado de actualización de esta Ficha Técnica. La empresa asegura la conformidad de sus productos con las especificaciones constantes de las respectivas fichas técnicas. Los consejos técnicos dados por la empresa, antes o después de la entrega de los productos, son meramente indicativos, dados de buena fe y que constituyen su mejor conocimiento atendiendo al estado actual de la técnica, no pudiendo en caso alguno, hacer responsable a la empresa. Sólo serán aceptadas las reclamaciones relativas a defectos de fabricación o los pedidos no conformes con el pedido. La única obligación que incumbe a la empresa será, respectivamente, la sustitución o la devolución del precio ya pagado de la mercancía reconocida como defectuosa o de la reposición del pedido, no aceptando otras responsabilidades por cualquier pérdida o daño. Todas nuestras ventas están sujetas a nuestras condiciones de venta, cuya lectura aconsejamos.

7K-500**C-POX[®] PRIMER ZN500**
Imprimación epoxi de zinc

Fecha de revisión: Noviembre 2014

**INFORMACIÓN
COMPLEMENTARIA****Curado** Por evaporación de disolventes y reacción química entre componentes**Compuestos Orgánicos Volátiles (COV)**Valor límite de la UE para el producto (cat. A/j): 500 g/L
Contenido máximo en COV 449 g/L *)

Forma de suministro: < 408 g/L

*) El valor de COV aquí referido es respecto al producto listo al uso, teñido, diluido, etc., con productos recomendados por nosotros. No nos responsabilizamos de productos obtenidos por mezclas con productos diferentes a los recomendados por nosotros, y llamamos la atención sobre la responsabilidad en que incurre cualquier agente a lo largo de la cadena de suministro al infringir lo que determina la Directiva 2004/42/CE.

Punto de inflamación (Copa Cerrada)

Resin	23°C
Cure	26°C
Diluyente	16°C
Diluyente de limpieza	16°C

Envasado

Resin	15 L
Cure	3 L

Almacenamiento

1 año, en el envase original sin abrir, y almacenado en interior a temperaturas entre 5 y 40°C

SISTEMAS DE PINTADO

Pinturas epoxi o de poliuretano

**HOMOLOGACIONES Y
CERTIFICADOS**

El C-Pox Primer ZN500 está certificado con clasificación Bs1d0 según EN-13501-1.

**SEGURIDAD, SALUD E
HIGIENE**

En general, evite el contacto con los ojos y la piel, utilice guantes, gafas de protección y vestuario adecuado. Mantener fuera del alcance de los niños. Utilizar solamente en lugares bien ventilados. No verter los residuos por el desagüe. Conserve el envase bien cerrado y en envase apropiado. Asegure el transporte adecuado al producto, prevenga cualquier accidente o incidente que pudiera ocurrir durante el transporte, normalmente la ruptura o deterioro del envase. Mantenga el envase en lugar seguro y en posición correcta. No utilice ni almacene el producto en condiciones extremas de temperatura. Deberá tener siempre en cuenta la legislación en vigor relativa a Ambiente, Higiene, Salud y Seguridad en el trabajo. **Para más información es fundamental la lectura de la etiqueta del envase y de la Ficha de Seguridad de este producto, de sus componentes y de todos los productos complementarios referidos en esta Ficha Técnica.**

Es aconsejable verificar periódicamente el estado de actualización de esta Ficha Técnica. La empresa asegura la conformidad de sus productos con las especificaciones constantes de las respectivas fichas técnicas. Los consejos técnicos dados por la empresa, antes o después de la entrega de los productos, son meramente indicativos, dados de buena fe y que constituyen su mejor conocimiento atendiendo al estado actual de la técnica, no pudiendo en caso alguno, hacer responsable a la empresa. Sólo serán aceptadas las reclamaciones relativas a defectos de fabricación o los pedidos no conformes con el pedido. La única obligación que incumbe a la empresa será, respectivamente, la sustitución o la devolución del precio ya pagado de la mercancía reconocida como defectuosa o de la reposición del pedido, no aceptando otras responsabilidades por cualquier pérdida o daño. Todas nuestras ventas están sujetas a nuestras condiciones de venta, cuya lectura aconsejamos.