

# ESMALTE POLIURETANO + ACRILICO

Interior - Exterior. Brillante



Código de producto : 078

## Descripción

Esmalte brillante de dos componentes. El blanco posee una extraordinaria blancura, no amarillea. Máxima dureza, retención de brillo y elasticidad. Superior resistencia al desgaste, agentes químicos, grasas, petróleo, etc., en todo tipo de ambientes agresivos, especialmente marinos. Gran lavabilidad.

## Campos Aplicación

Para la protección y decoración de superficies en ambientes marinos o sometidos a esfuerzos mecánicos. Larga duración y retención de color y brillo. Puede aplicarse directamente sobre poliéster.

## Datos técnicos

<b>Naturaleza</b>	Poliol Acrílico e Isocianato Alifático
<b>Acabado</b>	Brillante
<b>Color (UNE 48073)</b>	Blanco y gama colores
<b>Densidad (UNE EN ISO 2811)</b>	1,00 - 1,30 Kg/l
<b>Rendimiento</b>	14 - 18 m <sup>2</sup> /l
<b>Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301)</b>	4 - 6 horas
<b>Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283)</b>	12 - 24 horas. Sobrepasadas las 24h, lijar superficialmente antes de aplicar la capa siguiente.
<b>Proporción de la Mezcla</b>	Base: 4 partes. Endurecedor: 1 parte
<b>Vida de la Mezcla a 23°C</b>	4 - 8 horas
<b>Métodos de aplicación</b>	Brocha, Rodillo y Pistola (La aplicación a brocha solo se recomienda para superficies pequeñas o estrechas)
<b>Limpieza de utensilios</b>	Diluyente TITAN Yate
<b>Condiciones de aplicación, HR&lt;80%</b>	+10 °C - +30 °C
<b>Punto de Inflamación (UNE EN ISO 3679)</b>	Base: 35 °C, Durcisseur: 38 °C
<b>Volumen Sólidos (UNE 48090)</b>	52 - 54 %
<b>Presentación</b>	2,5 l (sólo se envasa en blanco) y 750 ml.

Variaciones de temperatura, humedad, grosor o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

## Certificaciones

Cumple la norma UNE 48274:2003.

## Modo de empleo

### RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Las superficies a pintar deben estar limpias, secas e imprimadas adecuadamente. Eliminar cualquier resto de suciedad, grasa, óxido mal adherido y recubrimientos utilizando disolvente o decapante, según necesidad.

### SUPERFICIES NO PREPARADAS:

**Madera:** lijar la madera en el sentido de las vetas, limpiar a fondo, eliminar resinas o secreciones de resina y matar cantos vivos. Aplicar **Imprimación Epoxi TITAN Yate**.

**Hierro y acero:** previo lavado y desoxidado aplicar **Imprimación Epoxi TITAN Yate** y **Imprimación Epoxi Capa Gruesa M150**.

**Cerámica y metales no férricos:** desengrasar y aplicar **Imprimación Epoxi TITAN Yate** según necesidades.

En todos los casos para:

Interiores: acabar con 1 o 2 manos de **Esmalte Poliuretano + Acrílico**.

Exteriores: acabar con 2 o 3 manos de **Esmalte Poliuretano + Acrílico**.

### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN BUEN ESTADO:

Masillar si precisa con **Masilla Epoxi TITAN Yate** y una vez lavadas, lijadas y limpias aplicar directamente 1 o 2 capas de **Esmalte Poliuretano + Acrílico**.

### MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Eliminar totalmente y proceder como en superficies no preparadas.

## Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de actualización: 2015-09

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma. Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



**INDUSTRIAS TITAN, S.A.**  
P. Pratense, c/114, 21 | Rua Fonte Cova  
08820 El Prat de Llobregat | 4476-909 Castelo da Maia, Maia  
ESPAÑA Tel: +34 934 797 494 | PORTUGAL Tel: +351 229 865 450  
[www.titanlux.com](http://www.titanlux.com)

