

SCHEDA TECNICA

Data di emissione: 01/03/2010

Aggiornamento: n° 31/03/2015



SIRO S.r.l.

Via Meucci, 5 - Z.I. Selve
35037 Teolo - Padova
Tel. 049.990.11.22
Fax 049.990.15.36
e-mail: vendite@siropaints.com
www.siropaints.com

Prodotto:	SMALTO SILICONICO 600°C	Categoria:	finitura siliconica
Tipo di prodotto:	Finitura siliconica 600°C	C.O.V. pronto all'uso:	670 g/l
Codice:	45.4	Non destinato agli usi di cui alla direttiva 2004/42/CE	

NATURA DEL PRODOTTO

Prodotto a base di resina siliconica modificata resistente fino a 500°-600°C.

CAMPI DI IMPIEGO

Caldaje, camini, superfici in acciaio sottoposte a temperature elevate¹.

MODALITA' DI APPLICAZIONE

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

La pulizia del supporto deve essere scrupolosa e totale e rappresenta una condizione necessaria e fondamentale, affinché l'esito della verniciatura sia positivo.

Ciò significa che non è assolutamente tollerata la presenza sul supporto di sostanze, quali grassi, olii, unto e sporco (e ovviamente, per altre ragioni, ruggine e calamina).

Ferro: sabbiatura di grado minimo SA 2,5, oppure accurata carteggiatura con eliminazione totale di ossido, calamina, grasso, seguita da sgrassaggio con solventi organici.

PREPARAZIONE DEL PRODOTTO

Miscelare fino a colore e consistenza uniformi. Diluire con 10% di ns. diluente sintetico 07.005 o nitro 07.002 o dil. a forno 07.010.

APPLICAZIONE

Airmix: usare ugelli di diametro 1,4-1,6 mm. e pressione di spruzzo di 3-5 atm

Airless. Ugello 0,09 pollici, 120-150 bar

Rullo o pennello: solo per piccole superfici

DATI TECNICI

TIPO DI PRODOTTO: Monocomponente.

**ASPETTO DEL FILM
(ASTM D 523):** opaco (<30 gloss)

COLORI: Grigio metallizzato (45.4.90199), antracite, nero (45.4.90550) (il convertitore 45.4.K1 va utilizzato in rapporto 90/10 con le paste alluminio del sistema tintometrico ed eventualmente anche in taglio con il 45.4.90550, siliconico nero, per fare sfumature differenti di antracite)

**PESO SPECIFICO
(ISO 2811):** 1.15 ± 0.05 kg/l

**VISC. DI
FORNITURA
(DIN 53211):** 8" ± 2" Ford 8

¹ Quando il prodotto viene riscaldato alla temperatura di esercizio per la prima volta e la temperatura massima viene raggiunta troppo velocemente si ottiene un film non omogeneo e poco resistente. E' quindi sempre consigliabile una prepolymerizzazione del prodotto.

SCHEDA TECNICA

Data di emissione: 01/03/2010

Aggiornamento: n° 31/03/2015



SIRO S.r.l.

Via Meucci, 5 - Z.I. Selve
35037 Teolo - Padova
Tel. 049.990.11.22
Fax 049.990.15.36
e-mail: vendite@siropaints.com
www.siropaints.com

Prodotto:	SMALTO SILICONICO 600°C	Categoria:	finitura siliconica
Tipo di prodotto:	Finitura siliconica 600°C	C.O.V. pronto all'uso:	670 g/l
Codice:	45.4	Non destinato agli usi di cui alla direttiva 2004/42/CE	

**CONTENUTO SOLIDI
IN VOLUME:** 37% (± 2%)

RESIDUO SECCO: 40% (± 2%)

**ESSICCAZIONE
(20°C):**

- Fuori polvere:	20-30'	- Fuori impronta:	30'
- prepolimerizzazione:	30' a 180°C		

**STRATI
CONSIGLIATI:** una mano incrociata

**SPESSORE
CONSIGLIATO:** 15-30 µm

RESA TEORICA: 10 m²/kg

**ADESIONE (ASTM D
3359):** B=5 su supporto trattato come sopra riportato

RIVERNICIABILITÀ: Entro 4 ore con lo stesso prodotto.

**STABILITÀ ALLO
STOCCAGGIO:** Un anno, in confezione integra, conservato in luogo fresco, asciutto e lontano da fonti di calore.