Características

Es una resina de poliéster insaturado, ortoftálica, de reactividad media y preacelerada. Se presenta como un líquido rosa, brillante y libre de impurezas.

Forma de Suministro

66 % de polímero diluido en estireno.

Aplicaciones

Estratificados rígidos por el método de contacto.

Especificación

Características controladas en todos los lotes.

Viscosidad a 25ºC Brookfield RVT (h21; 20 rpm)	500 – 600 mPa.s	MR 05 (ISO 2555)
Tiempo de Gel a 25ºC 2% PMEC a 50%	14 - 22 min.	MR 22 (ASTM D 2471)

Propiedades Adicionales

Estos datos no forman parte de la especificación, siendo facultados únicamente para describir el producto.

Contenido en Polímero	64 – 68 %	MR 12 (ISO 3251)
Densidad a 20ºC ca.	1,12	MR 11 (ISO 2811-1)
Punto de Inflamación ca.	32 ºC	MR 13 (ISO 3679)

Procesamiento

Se puede endurecer a la temperatura ambiente por adición de un iniciador (p.e. peróxido de metiletilcetona - PMEC).
Para obtener el endurecimiento ideal, se recomienda que la pieza moldeada no sea utilizada hasta 7 días después de terminada.
No se recomienda la estratificación de camadas consecutivas con más de 24 horas de intervalo.
Se puede aumentar el contenido de estireno de forma a reducir la viscosidad, sin embargo las características de cura de la resina son distintas de las presentes en esta ficha técnica.

Propiedades de la resina polimerizada no reforzada

Estos datos no forman parte de la especificación, siendo facultados únicamente para describir el producto.

Resistencia a la tracción	69 MPa	MR 701 (ISO 527)
Alargamiento a la rotura	3,5 %	MR 701 (ISO 527)
E-Módulo	3820 MPa	(ISO 527)
Resistencia a la flexión	112 MPa	MR 705 (ISO 178)
Dureza Barcol	46	MR 704 (ASTM D 2583)
Contracción en el endurecimiento	7,7 %	MR 702 (ISO 3521)
Absorción de agua a 23 ºC (7 dias)	0,4 %	MR 703 (ISO 62)
HDT	71 ºC	(ISO 75-A)

Almacenamiento

Deberá almacenarse en su envase original debidamente cerrado, durante un periodo no superior a 3 meses, protegido de los rayos UV y a una temperatura inferior a 25°C. A temperaturas más altas, el tiempo de vida de la resina se reduce significativamente.

Seguridad y Protección Ambiental

Producto clasificado, de acuerdo con la actual Directiva sobre Preparaciones Peligrosas. Consultar la ficha de seguridad

LA INFORMACIÓN EXPUESTA ANTERIORMENTE CORRESPONDE A LOS CONOCIMIENTOS ACTUALES DE PLAINSUR, S.A., Y TIENE POR OBJETO LA CORRECTA INFORMACIÓN Y ORIENTACIÓN DE LOS USUARIOS; NO PUDIÉNDOSE DERIVARSE DE ELLAS RESPONSABILIDAD ALGUNA PARA PLAINSUR, S.A.

P.I. LA RED SUR C/ ONCE, NAVE 4
TEL.955 631 100 FAX 955 631 219
41500 ALCALÁ DE GUADAIRA (SEVILLA)

P.I. EL VISO, ALFREDO CORROCHANO, 59-2º FASE
TEL.952 341 004 FAX 952 325 659
29006 MÁLAGA