



GEL COAT ORTO BLANCO (TOP COAT)

PLÁSTICOS INDUSTRIALES DEL SUR, S.A.

CARACTERÍSTICAS

Fundamentalmente sus principales características son:

- Buenas propiedades mecánicas.
- Alto brillo, con gran retención del mismo.
- Fabricados con colores de la más alta solidez a la luz.

APLICACIONES

- Agrícola: Equipos de fumigación y riego, revestimientos de máquinas,...
- Automoción: Carrocerías, furgones isoterms, parachoques,...
- Construcción: Paneles decorativos, mobiliario plástico,....
- Industria: Tuberías, piezas maquinaria,..

MODO DE EMPLEO

Si se desea reducir la viscosidad del Gel Coat deberá utilizarse Estireno o también una mezcla de Estireno y Acetona, por ejemplo un 5% de Estireno y 5% de Acetona.

Normalmente se sirven estos Gel Coats, pre-acelerados con Octoato de Cobalto al 6% metal.

Para proceder a la catalización de los mismos se utilizará Peróxido de Metil Etil Cetona, en un porcentaje del 2%.

CONSERVACIÓN

El almacenamiento de estos Gel Coats, no deberá en circunstancias normales superar los tres meses, procurando mantener el envase en un lugar fresco y seco, alejados de la luz solar con temperaturas entre 18-25 °C. En caso de llevar incorporado el curado rápido (promotores), el tiempo de vida en el almacén es de un mes.

CARACTERÍSTICAS de los GEL COATS en ESTADO LÍQUIDO:

Datos físicos a 22 °C.

| PROPIEDADES | AIRLESS | VIS. MEDIA | A BROCHA | NORMA |
|---|------------------------|------------------------|------------------------|----------------|
| -Viscosidad (Visco Star Plus R4) | 3000/4000 Cps | 7000/9000 Cps | 9000/12000 Cps | |
| - Contenido en Estireno | 32 % | 28 % | 26% | |
| -Punto de inflamación. | 34 °C | 34 °C | 34 °C | ASTM D-3278/81 |
| -Peso específico. | 1,3 g cm ⁻³ | 1,3 g cm ⁻³ | 1.3 g cm ⁻³ | ISO 2811 |
| -Tiempo gel 2% PER.MEK. tipo K1. (en colada) | 12/22 min. | 8/13 min. | 6/11 min. | |





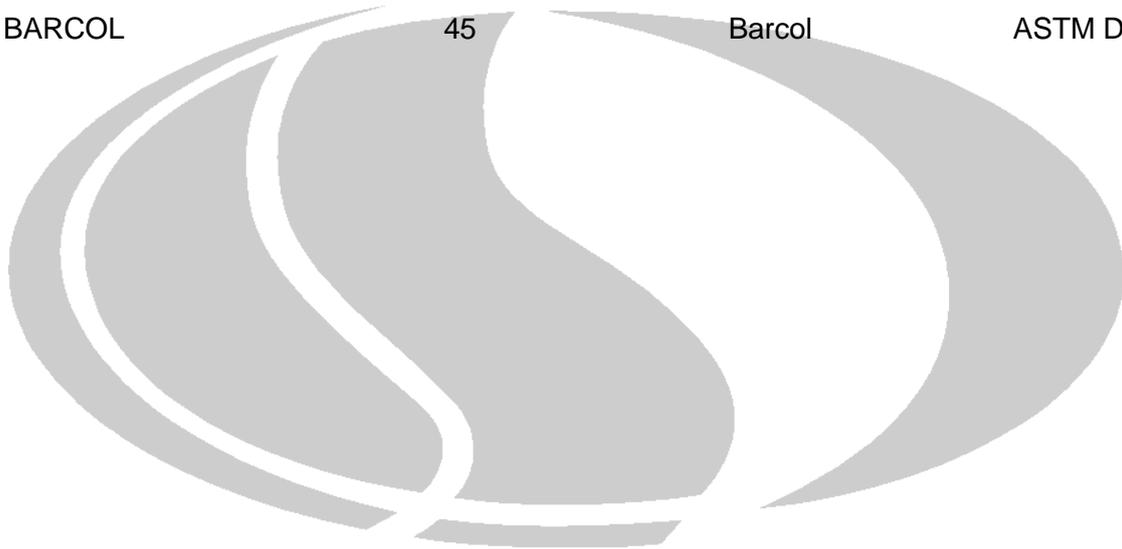
GEL COAT ORTO BLANCO (TOP COAT)

2

PLÁSTICOS INDUSTRIALES DEL SUR, S.A.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS Y MECÁNICAS de la RESINA POLIESTER básica empleada en la fabricación del GEL COAT una vez solidificado:

| ENSAYO TRACCIÓN | VALOR | UNIDAD | NORMA |
|------------------------------|-------|--------|-------------|
| -Resistencia a la tracción. | 60 | MPa | ASTM D-638 |
| -Alargamiento % | 1.9 | % | ASTM D-638 |
| ENSAYO FLEXIÓN | | | |
| -Resistencia a la flexión. | 90 | MPa | ASTM D-790 |
| HDT | | | |
| - Temperatura de deformación | 95 | °C | ASTM D-638 |
| DUREZA BARCOL | 45 | Barcol | ASTM D-2583 |



DOCUMENTACIÓN TÉCNICA