

## GALVANIZADO EN FRIO

### Imprimación Sintética Antioxidante de Secado Rápido

Código: 5014

#### Descripción

Se trata de una pintura a base de polvo de zinc y resinas especiales, que hace la función de un galvanizado en frío sobre superficies metálicas. Su adherencia es perfecta sobre hierro limpio. Producto totalmente opaco en una sola capa, cuya película de secado rápido, permite una gran dureza y elasticidad.

#### Propiedades

- Muy buena adherencia en hierro limpio
- Totalmente opaco en una sola capa
- Gran dureza y elasticidad
- Rápido secado
- Resiste temperaturas hasta de 300°C.

#### Superficies de aplicación

Estructuras metálicas, ventanales metálicos, industria, calderas de vapor, etc. Su empleo es importante donde existen temperaturas y ambientes agresivos. Por su de protección y rápido secado para incluso en la industria naval.

#### Características técnicas

<b>Color:</b>	Gris
<b>Aspecto:</b>	Mate
<b>Densidad:</b>	1,74 k/l
<b>Sólidos en volumen:</b>	56% +- 0,02
<b>Dilución:</b>	“Disolvente para Sintéticos” (Ferroluz), máximo un 10%.
<b>Secado al tacto:</b>	30 minutos a 20°C,
<b>Repintado:</b>	Mínimo: 12 horas a 20°C, Máximo: no tiene.
<b>Rendimiento teórico:</b>	6-8 m <sup>2</sup> /Lt, y capa
<b>Aplicación:</b>	Brocha, pistola airless o aerográfica.

**Condiciones de aplicación:** Aplicar con temperaturas superiores a + 5° C y humedad relativa inferior al 80%. La temperatura de la pintura y de la superficie debe encontrarse por encima de este límite. No aplicar si se prevén lluvias, con humedades elevadas o en zonas con previsión de rocío.

## Modo de empleo

### ACERO

- Chorreado abrasivo al grado Sa 2 ½ de la norma ISO 8501.1 o limpieza manual o mecánica al grado St 3 de la misma norma
- Eliminar suciedad incrustada y restos de óxido mediante cepillado con púas de acero
- Aplicar una o dos capas de GALVANIZADO EN FRIO. Dejar secar un mínimo 12 horas a 20° C entre capas.

### ALUMINIO

- Eliminar aceite, grasa y suciedad mediante un desengrasante
- Eliminar sales y residuos sólidos con agua a presión. Dejar secar
- Eliminar la pintura envejecida o en mal estado mediante un decapante
- Lavar con agua y dejar secar.
- Aplicar una o dos capas de GALVANIZADO EN FRIO. Dejar secar un mínimo 12 horas a 20° C entre capas.

## Observaciones

- No tiene intervalo máximo de repintado, excepto en superficies expuestas a condensación abundante, grandes oscilaciones de temperatura, salpicaduras de contaminantes químicos o ambientes polvorientos. En este caso se recomienda un intervalo máximo de repintado de una semana. Si se sobrepasa, se recomienda conferir cierta rugosidad a la superficie pintada con el fin de asegurar la adherencia de las capas siguientes.
- Si el producto aplicado ha sido expuesto a ambientes contaminados, limpiar cuidadosamente con agua a presión antes de repintar
- El intervalo de repintado para productos sintéticos o alquídicos es de 12 horas a 20° C .

**Tiempo de almacenaje:** 24 meses, desde su fabricación y envasado, sin abrir, manteniendo en sitio cerrado y temperaturas comprendidas entre 8 y 35°C.

Otras situaciones específicas no contempladas en esta ficha, consultar con nuestro servicio Técnico Comercial.