Masilla UNIVERSAL FB22

Descripción:
Masilla **UNIVERSAL FB22**- masilla multifuncional, la más universal masilla de poliéster de nuestra oferta. Combina en sí las características de masillas de relleno (buena adherencia a diferentes tipos de superficies, relleno de irregularidades grandes, fácil aplicación y lijado con granos gruesos) con las características de masillas de acabado. Una vez aplicada, deja una superficie muy lisa reduciendo el tiempo de lijado necesario.

Superficies aplicadas:
- laminados de poliéster,
- acero,
- acero galvanizado,
- aluminio,
- capas de imprimación acrílicas de dos componentes,
- capas barnizadas antiguas.

Nota: No se debe aplicar la masilla directamente en superficies reactivas (wash primer), productos acrílicos de un componente y productos de nitrocelulosa.

Preparación de la superficie:
- desengrasar laminados de poliéster, lijar en seco P80 – P120 y volver a desengrasar con el decapante para silicona.
- desengrasar superficies de acero, lijar en seco P80 – P120 y volver a desengrasar,
- desengrasar superficies de aluminio, matizar con fibra abrasiva y volver a desengrasar,
- desengrasar superficies galvanizadas, matizar con fibra abrasiva y volver a desengrasar,
- desengrasar la capa de imprimación, lijar en seco P220 – P280 y desengrasar,
- desengrasar capas antiguas, lijar en seco P220 – P280 y desengrasar.

Proporciones del mezclado:
Masilla UNIVERSAL FB22 – 100 partes en peso,
Endurecedor – de 2 a 3 partes en peso.

Tiempo para la aplicación desde el momento de mezclar con el endurecedor:
De 4 a 6 min. a temperatura de 20°C.

Tiempo de secado:
De 20 a 30 min. a temperatura de 20°C.
Este tiempo puede ser reducido al calentar por 10 minutos a temperatura no superior a 60°C.

Lijado:
-de desbaste P80 - P120,
-de acabado P120 - P240.

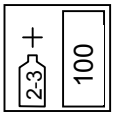
Revestible con:
Masilla de poliéster de acabado, masilla de poliéster pulverizada, capas de imprimación acrílicas.

La eficacia de nuestros sistema se debe a investigaciones realizadas en laboratorio y a una experiencia de muchos años. Garantizamos la alta calidad bajo la condición de que sean cumplidas nuestras instrucciones y el trabajo se realice de acuerdo con las buenas prácticas. No asumamos responsabilidad alguna por deficiencias si en el resultado final del trabajo influenciaron factores que estuviesen fuera de nuestro control.

Principios de procedimiento:
Mezclar bien los componentes hasta que se obtenga un color uniforme. Observar las cantidades de endurecedor requeridas, es aconsejable usar un dosificador de masilla para obtener proporciones adecuadas de componentes. Aplicar con una espátula una capa de grosor no superior a 5 mm. La temperatura mínima de aplicación es de +10°C.

Limpiar y rectificar la superficie

Desengrasar



Proporciones de peso:
100+2-3
Potlife
4 - 6 min/20°C

Enmasillar

20-30 min/20°C

1.P80-P120
2.P120-P240

Color:
Beige.

Contenido de compuestos orgánicos volátiles:
COVs permitidos (cat. B/2) = 250g/L (para la mezcla lista para la aplicación).
COV = 90g/L

Contienido de compuestos orgánicos volátiles (COVs) con arreglo a:
(BOE RD.227/2006) y la Directiva UE 2004/42/CE de 21 abril de 2004.

Limpieza del equipo:
Disolvente para productos de nitrocelulosa.

Condiciones y período de almacenamiento:
Conservar en lugares secos y fríos, alejado de las fuentes de fuego y calor.
Evitar la exposición al sol.
Masilla: 24 meses a temperatura de 20°C.
Endurecedor: 18 meses a temperatura de 20°C.

Normas de seguridad e higiene en el trabajo:
Mencionadas en la Ficha de Seguridad para el producto concreto.

La eficacia de nuestros sistema se debe a investigaciones realizadas en laboratorio y a una experiencia de muchos años. Garantizamos la alta calidad bajo la condición de que sean cumplidas nuestras instrucciones y el trabajo se realice de acuerdo con las buenas prácticas. No asumamos responsabilidad alguna por deficiencias si en el resultado final del trabajo influenciaron factores que estuviesen fuera de nuestro control.