

Masilla para plásticos BUMPER FIX BP44

Descripción:

Masilla **Bumper Fix BP44** – masilla para materiales de plástico. Tiene una flexibilidad muy alta y una adherencia perfecta a la mayoría de los materiales plásticos (salvo polietileno y teflón). Tiene también una adherencia satisfactoria a polipropileno que permite enmasillar una superficie no imprimada.

Superficies aplicadas:

- materiales plásticos, salvo PE y PTFE,
- acero,
- acero galvanizado,
- aluminio,
- capas de imprimación acrílicas de dos componentes,
- capas barnizadas antiguas.

Nota: No se debe aplicar la masilla directamente en la capa de imprimación que aumenta la adherencia, capas de imprimación reactivas (wash primers), productos acrílicos y de nitrocelulosa de un componente.

Preparación de la superficie:

- desengrasar materiales plásticos, matizar con fibra abrasiva y volver a desengrasar con un decapante para silicona ,
- desengrasar superficies de acero, lijar en seco P80 – P120 y volver a desengrasar,
- desengrasar superficies de aluminio, matizar con fibra abrasiva y volver a desengrasar,
- desengrasar superficies galvanizadas, matizar con fibra abrasiva y volver a desengrasar,
- desengrasar la capa de imprimación, lijar en seco P220 – P280 y desengrasar,
- desengrasar capas antiguas, lijar en seco P220 – P280 y desengrasar.

Proporciones del mezclado:

Masilla para materiales plásticos – 100 partes en peso,
Endurecedor – de 2 a 3 partes en peso.

Tiempo para la aplicación desde el momento de mezclar con el endurecedor:

De 5 a 8 min a temperatura de 20°C.

Tiempo de secado:

De 30 a 45 min a temperatura de 20°C.

Este tiempo puede ser reducido al calentar por 10 minutos a temperatura no superior a 60°C.

Lijado:

- de desbaste P120 - P180,
- de acabado P180 - P240.

Revestible con:

Masilla de poliéster pulverizada y capas de imprimación acrílicas. En el caso de aplicación en materiales plásticos o elementos particularmente expuestos a golpes, las capas siguientes (capa de imprimación, barniz) deben ser flexibilizadas con un aditivo que aumenta la flexibilidad.

Principios de procedimiento:

Mezclar bien los componentes hasta que se obtenga un color uniforme. Aplicar solo cantidades recomendadas del endurecedor. Aplicar con una espátula una capa de grosor no superior a 3mm. La temperatura mínima de aplicación es de +10°C. La masilla tiene una adherencia muy buena a la mayoría de los materiales plásticos (laminados de poliéster y vidrio, poliamidas, copolímeros de estireno y otros). Únicamente al aplicar una capa de grosor superior a 1 mm en polipropileno, es aconsejable aplicar primero dos capas adicionales:

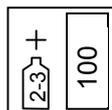
- Agente que aumenta la adherencia
- Capa de imprimación acrílica, con la aplicación de un Aditivo que aumenta la flexibilidad



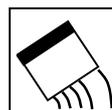
Limpiar y rectificar la superficie



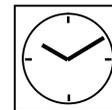
Desengrasar con un decapante antisilicona



Proporciones de peso:
100+2-3
Potlife
5 - 8 min/20°C



Enmasillar



30-45 min/20°C



1.P120-P180
2.P180-P240

Color:

Gris oscuro.

Contenido de compuestos orgánicos volátiles:

COVs permitidos (cat. B/2) = 250g/L (para la mezcla lista para la aplicación).
COV = 90g/L

Contenido de compuestos orgánicos volátiles (COVs) con arreglo a:
(BOE RD.227/2006) y la Directiva UE 2004/42/CE de 21 abril de 2004.

Limpieza del equipo:

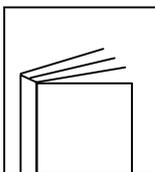
Disolvente para productos de nitrocelulosa.

Condiciones y período de almacenamiento:

Conservar en lugares secos y fríos, alejado de las fuentes de fuego y calor.
Evitar la exposición al sol.
Masilla: 24 meses a temperatura de 20°C.
Endurecedor: 18 meses a temperatura de 20°C.

Normas de seguridad e higiene en el trabajo:

Mencionadas en la Ficha de Seguridad para el producto concreto.



Ficha Técnica - Sistema de reparación para materiales de plástico